



Instrucciones de uso para el concentrado desoxidante Rostio

Proporción de mezcla:

El concentrado desoxidante Rostio se diluye en una proporción de 1:10. Esto significa que un litro de concentrado produce 10 litros de solución desoxidante lista para usar. ¡No subdosificar! Verifique previamente el volumen real del tanque. Se necesita 1 litro de desoxidante por cada 10 litros de capacidad del tanque.

Preparación:

Limpie a fondo el tanque y elimine arena, suciedad y residuos endurecidos de combustible. **Los restos de combustible endurecido afectan considerablemente la eficacia del desoxidante** y deben eliminarse con un disolvente adecuado (por ejemplo, Rostio Limpiador de Tanques R2106/R2111).

El tanque debe estar **libre de grasa y aceite**. Los tanques que anteriormente funcionaban con mezcla de combustible (por ejemplo, motores de dos tiempos) deben tratarse adicionalmente con Rostio Limpiador de Tanques (R2106/R2111) o un desencerador. Si se desea un sellado posterior, es imprescindible utilizar acetona para el desengrasado.

Retire la llave de gasolina y otros componentes, como el sensor de nivel del tanque. Selle el tanque con tapones o un material similar. **Se debe dejar un orificio en el punto más alto** para permitir la salida de gases y la expansión de líquidos. Si el desoxidante del tanque se derrama sobre la pintura, enjuáguelo inmediatamente con abundante agua para evitar que se seque.

Las **piezas de aluminio**, como la tapa del tanque, no deben desoxidarse.

Los tanques con piezas internas no extraíbles (por ejemplo, soportes remachados para bombas de combustible) pueden dañarse durante el proceso de desoxidación. **Verifique de antemano si estas piezas son resistentes a los ácidos.**

Aplicación:

1. Agite bien el concentrado desoxidante Rostio y viértalo directamente en el tanque.
2. Por cada litro de concentrado, agregue 9 litros de agua caliente (60 - 70°C). Alternativamente, se puede usar agua fría, pero esto aumentará significativamente el tiempo de actuación.
3. Los tanques con un alto grado de oxidación deben mantenerse a temperatura durante la aplicación (por ejemplo, con el calentador de inmersión Rostio R2107). Un temporizador (por ejemplo, 15 minutos encendido, luego 15 minutos de pausa) ayuda a evitar el sobrecalentamiento. Si no se dispone de un calentador de inmersión, el tanque puede envolverse en una manta o en una lámina de burbujas.
4. La temperatura **no debe superar los 70°C**, ya que el principio activo del desoxidante del tanque puede cristalizarse. Esto ocurre especialmente cuando la temperatura exterior es inferior a 15°C. Si esto sucede, los cristales pueden disolverse alternando la adición del desoxidante calentado y el enjuague con agua. Este proceso debe repetirse tantas veces como sea necesario hasta eliminar completamente todos los depósitos cristalinos.
5. **Importante:** La solución desoxidante solo debe desecharse una vez que el proceso de desoxidación del tanque esté completo. Es posible que aún quede algo de óxido en el tanque después del primer ciclo. El desoxidante puede ser recalientado en cualquier momento y vuelto a agregar al tanque.

El tanque debe estar **completamente lleno de la solución** para garantizar una desoxidación uniforme.

El tiempo necesario depende del grado de oxidación. Recomendamos realizar una revisión después de aproximadamente 12 horas. Para ello, el desoxidante puede ser drenado del tanque y recogido. Si el tanque aún no está completamente libre de óxido, simplemente vuelva a verter el desoxidante en el tanque. El óxido superficial se puede eliminar en aproximadamente 30 minutos, mientras que en casos de óxido más fuerte, pueden ser necesarios varios días para completar el proceso de desoxidación.

Por favor, gíre

Tratamiento posterior:

Después de la desoxidación, enjuague el tanque a fondo con abundante agua. Todos los restos de ácido deben ser eliminados del tanque. Si aparece óxido superficial, generalmente es por restos de ácido. El óxido superficial puede eliminarse con una nueva aplicación utilizando el desoxidante que se haya recogido.

Para evitar la formación de óxido nuevamente, después del enjuague, agite el tanque con la emulsión protectora **Rostio Tank-Schutzemulsion** (R2109) sin diluir.

Vacíe completamente el tanque y deje que drene bien. El tiempo de secado varía de 2 a 6 horas, dependiendo de la humedad y la temperatura ambiente.

Si se desea un sellado permanente con el sellador para tanques Rostio Tankversiegelung (R2105), el tanque debe limpiarse a fondo con acetona antes. La aplicación debe seguir las instrucciones incluidas. Si el tanque se ha tratado con la emulsión protectora, se recomienda realizar **dos enjuagues con 250 ml de acetona** (en tanques de motocicletas).

Eliminación:

A menos que haya desoxidado un tanque de productos químicos o venenosos, las cantidades domésticas se pueden desechar a través del sistema de alcantarillado. Tenga en cuenta las posibles regulaciones de su ubicación y enjuague bien para evitar que se acumulen partículas de óxido en las tuberías.

Asesoramiento sobre productos y contacto:

www.rostio.de

info@rostio.de

Teléfono: +49 4120 7087175

Advertencias de peligro:

Causa irritación ocular grave. Puede irritar las vías respiratorias.

Instrucciones de seguridad:

Se requiere consejo médico, tener el envase o la etiqueta de identificación a mano. Mantener fuera del alcance de los niños. Usar guantes de protección y protección ocular/cutánea. EN CASO DE CONTACTO CON LOS OJOS: Enjuagar con cuidado durante varios minutos con agua. Si es posible, retirar las lentes de contacto. Seguir enjuagando. Si la irritación ocular persiste: Consultar a un médico/obtener atención médica. Eliminar conforme a las normativas locales.

Nota:

Puede ser corrosivo para los metales.